



**CISL**  
FROSINONE

# *Neet generation: Analisi e Proposte della CISL di Frosinone*

**15.4%**

of the population between 15-29 in Europe

**14 m**

young people in Europe who are NEET

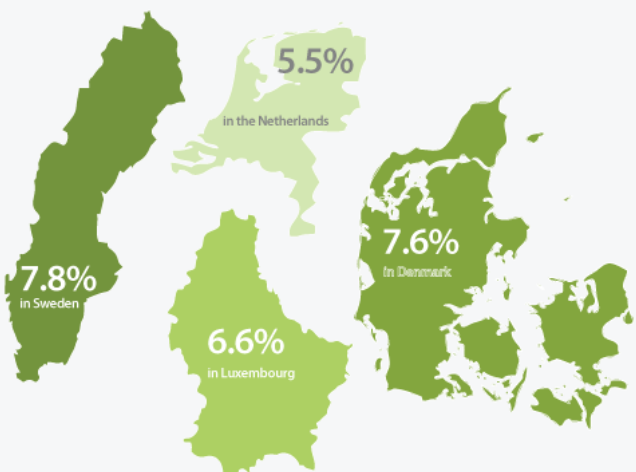
**4.1%**

Female-male difference

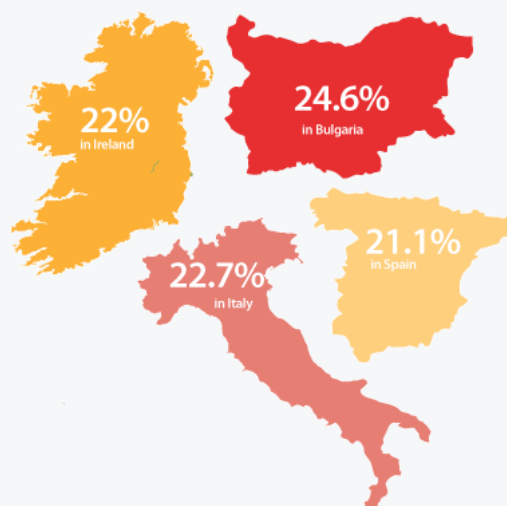
**48.1%**

Unemployed as share of NEETs

Lowest NEET rate (15-29 year olds)



Highest NEET rate (15-29 year olds)

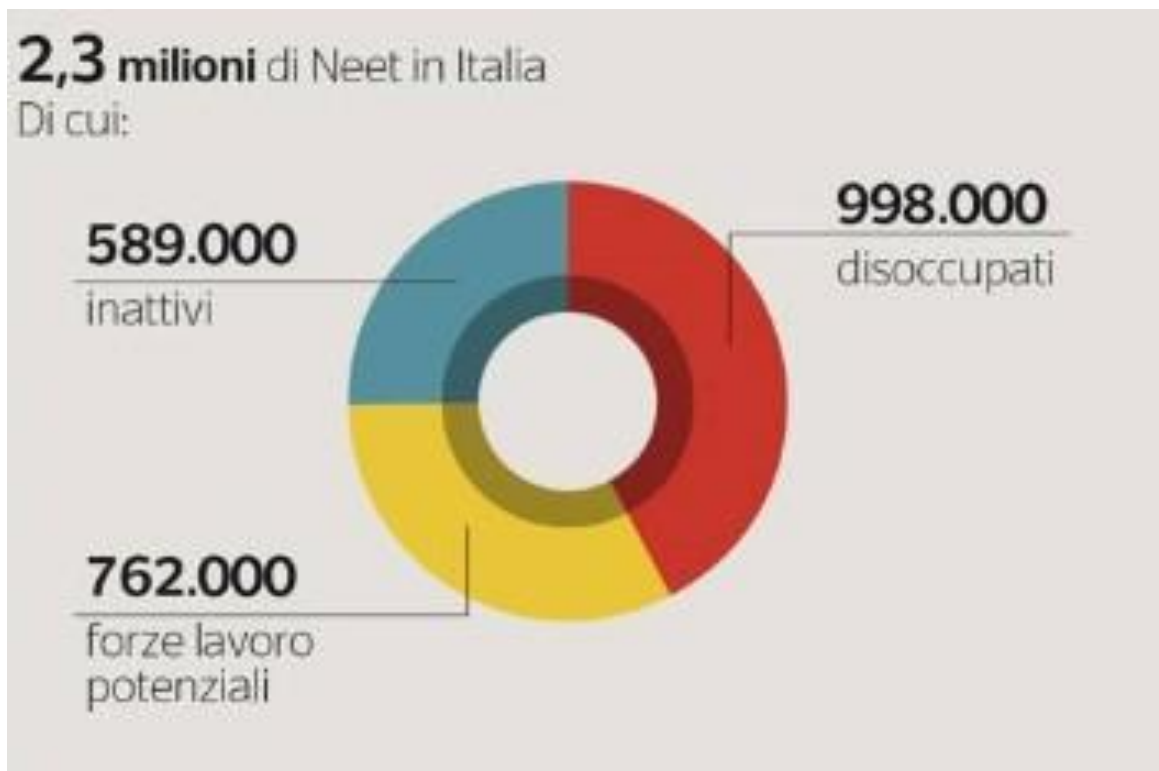


# ***NEET...questi (s)conosciuti***

Ragazzi e ragazze di età compresa tra i 15 e i 29 anni che non sono né occupati, né inseriti in un percorso di istruzione o di formazione,

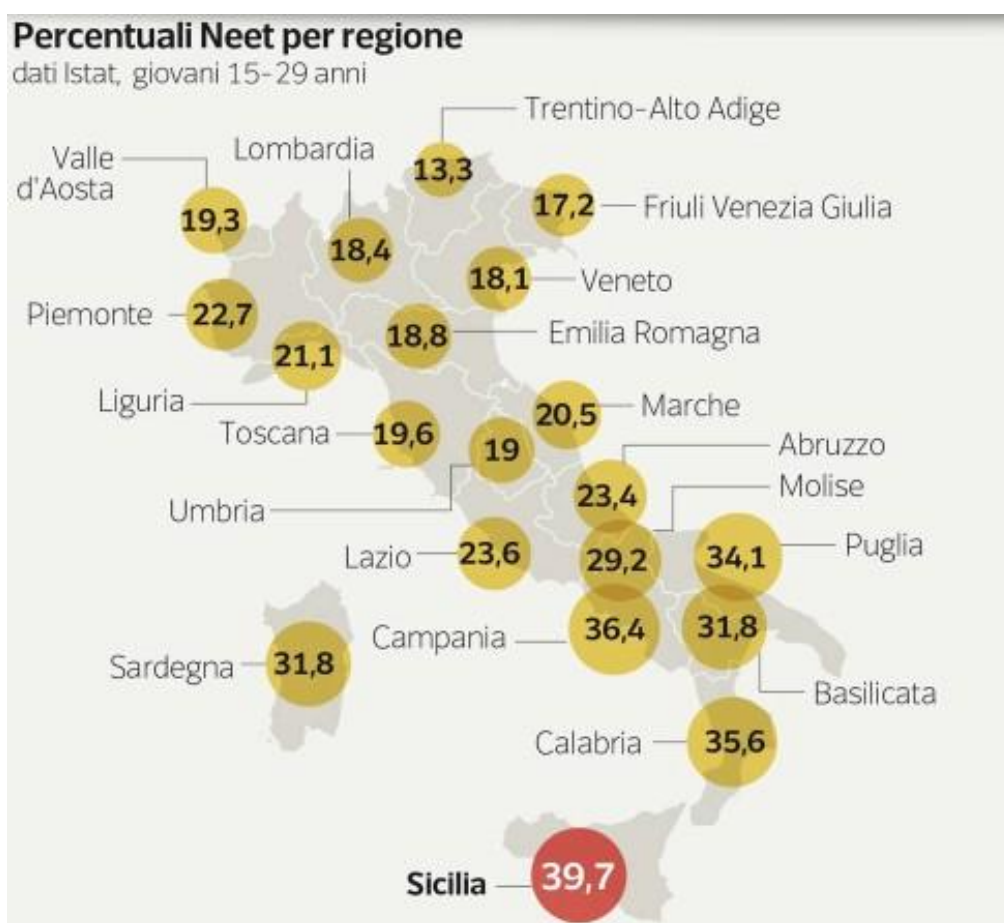
*NEET (Not in Education, Employment or Training)* chiamati anche “**né né**”

# ***NEET... quanti conosciuti in Italia***



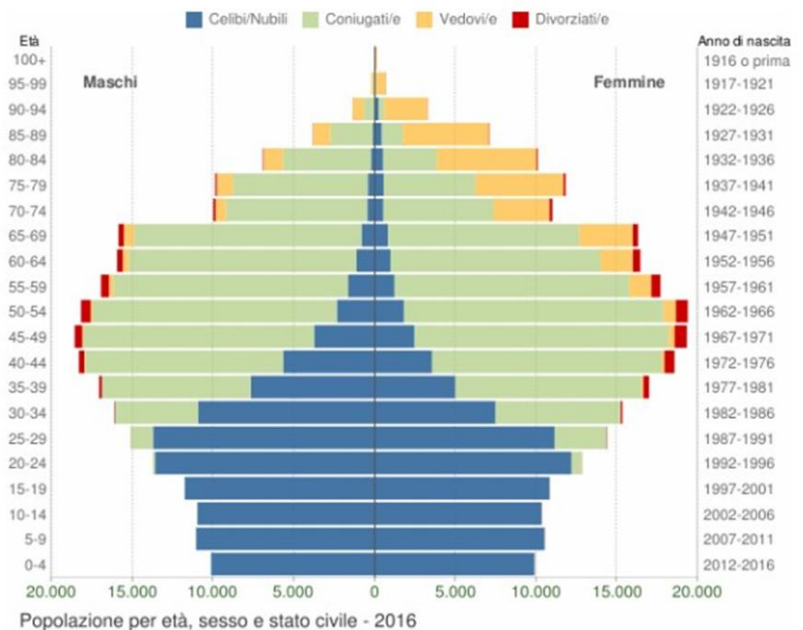
**Fonte Corriere della Sera 2016**

# ***NEET...quanti conosciuti nelle varie Regioni***



# *Giovani dai 15 ai 29 anni residenti in provincia di Frosinone*

78.683



# ***NEET... quanti conosciuti in provincia di Frosinone***

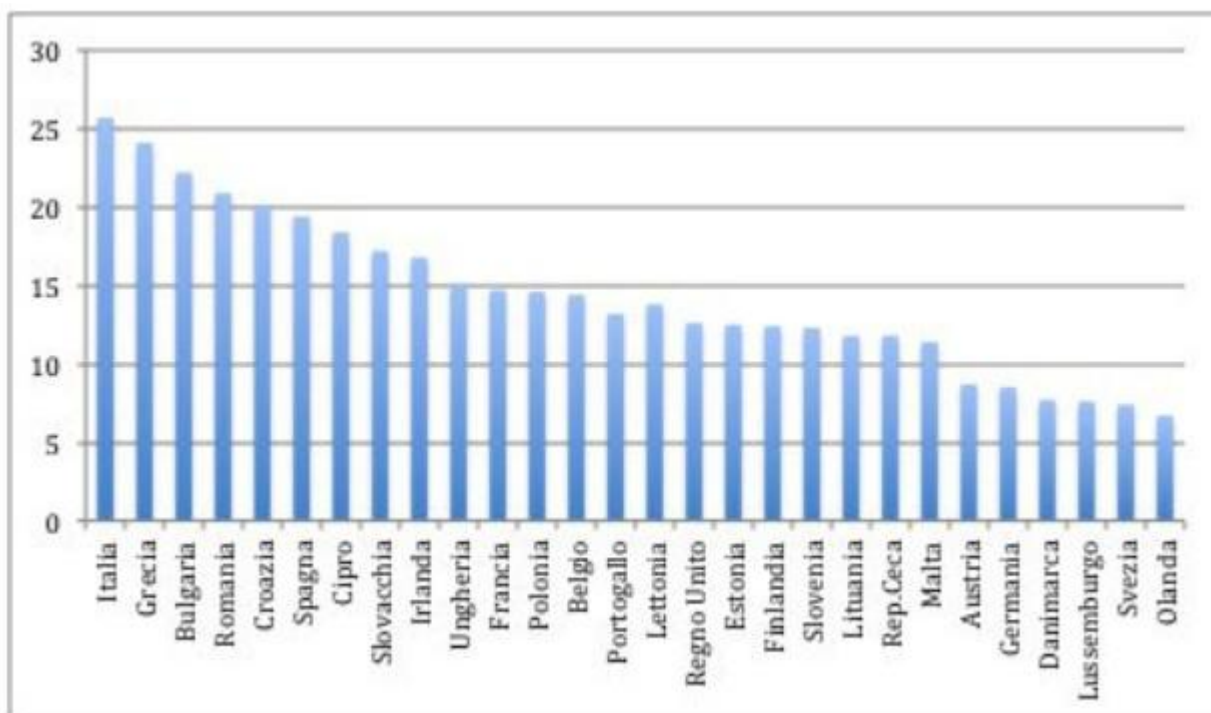
**23.290**



# ***NEET...quanti conosciuti in provincia di Frosinone***

Lo studio condotto dalla  
CISL di Frosinone  
rileva che si è passati  
dal 23% del 2013  
al **29,6%** nel 2016

# *Anche in Europa i NEET parlano italiano*

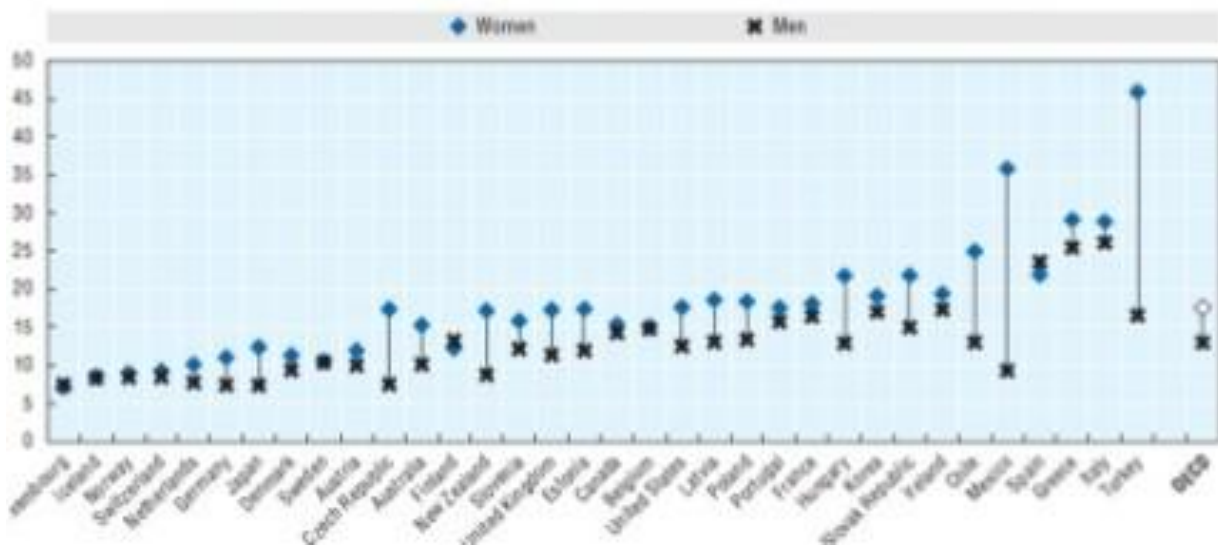


Fonte Eurostat



# NEET: femminile plurale

Figure 1.11. Young women are more likely to be NEET than young men  
NEET rates for women and men as percentages of the 15-to-29 year-old population, 2014



Fonte OCSE

# ***NEET e PIL: una costosa rinuncia***

Il costo economico in termini  
di perdita di PIL  
in Italia arriva a sfiorare  
i 35 MLD di euro  
pari a quasi il 2%  
del Prodotto Interno Lordo

*Fonte OCSE*



# ***Partecipazione ed isolamento***

## **Partecipazione sociale**

I Giovani non-*NEET* manifestano un'alta propensione alla partecipazione sociale,  
pari al 46,7%

---

mentre i Giovani *NEET* si attestano al  
26,7%



# ***Fiducia nelle Istituzioni***

I ***NEET*** hanno una scarsa fiducia  
nelle Istituzioni rispetto agli ***EET***  
(*Employed-Educated and Trained*)

## ***EET: una sfida alla crisi***

Questa “categoria” di giovani che lavora vale 46,5 miliardi di euro. Con un’età compresa tra 15 e 29 anni, sono 2.630.000, pari all’11,7% degli occupati complessivi, ed incidono sui redditi da lavoro per il 7,3%, un valore pari a 46,5 miliardi di euro, cioè il **2,8% del Pil**.

*Fonte Censis*

# *Istruzione: una scelta vincente*



*Dati ISTAT*

# ***Istruzione e Formazione: cosa scegliere***

## **Ridurre il *Job mismatch* con le *competenze 4.0***

Meccatronica, Robotica, Robotica  
collaborativa, Big Data, Cloud, IoT,  
Computing, Sicurezza informatica,  
Stampa 3D, Nanotecnologie,  
Simulazione

# ***NEET e Politica***

## **Interesse per la Politica**

**NEET**

**28,6%**

**EET**

**42,1%**



# ***NEET e disponibilità all'elettorato attivo***

## **Disponibilità al VOTO**

**NEET**

**56%**

**EET**

**75%**

# ***NEET e SmartCities***

Istruzione e  
Formazione  
Lavoro e  
partecipazione  
*PIL* (produttività)  
*BES* (benessere)  
Azioni mix (automazione,  
riqualificazione e welfare aziendale e  
di prossimità)  
*Advocacy*



# ***Proposte e prospettive CISL***

- Rafforzare le competenze per l'occupabilità
- Istruzione e Formazione orientate al mercato del Lavoro
- Stimolare ed incoraggiare la partecipazione responsabile
- Orientamento scolastico e professionale
- Verifica e Monitoraggio sistema ASL (Alternanza Scuola Lavoro)
- Interventi di incentivi fiscali per l'assunzione dei Giovani a rischio esclusione
- Interventi integrati della Formazione del Mercato del Lavoro e del Welfare
- Istituire un Tavolo Provinciale di Monitoraggio, di Proposte e di Azioni.